

VITE

K₁₅ • 20 • 25 models

m a c h i n e t o o l e n g e e n e r i n g , s . a .



BETTFRÄSMASCHINEN MIT NUMERISCHER STEUERUNG

FRAISEUSES A BANC FIXE AVEC COMMANDES NUMERIQUES

BED TYPE MILLING MACHINES WITH NUMERICAL CONTROL

FRESADORAS DE BANCADA FIJA CON CONTROL NUMERICO



• Beschleunigung / Accélération
 Acceleration / Aceleración 2 m/seg²

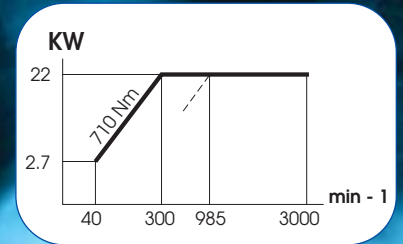
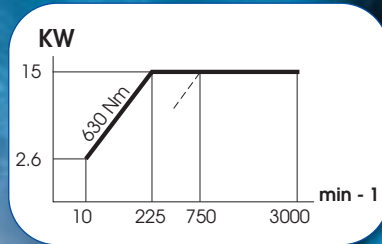
• Kv Factor / Facteur Kv x:2
 Kv factor / Factor Kv y/z:2,5

Machine with:

- Integral carenage
- Foot pedal
- Thermosond

K-15

K-20 • K-25



SERIENZUBEHÖR

- * Digitale Numerische Steuerung.
- * Elektronisches Handrad.
- * Digitale Antriebe.
- * Universalfräskopf.
- * Thermische-Kompensation für den Fräskopf (Y- Achse).
- * Direktes lineares Meßsystem.
- * Automatische Zentralschmierung.
- * Hydraulisches Gegengewicht in der Vertikalachse.
- * Separate Kühlmittelanlage.
- * Vollschutzkabine nach CE Norm.

ACCESSOIRES STANDARD

- * Commande Numerique Digitale.
- * Volant électronique.
- * Moteurs Digitaux.
- * Tête universelle.
- * Compensation électronique de la dilatation.
- * Règles linéaires avec mesure directe
- * Graissage automatique centralisé.
- * Contre-poid hydraulique pour le déplacement vertical.
- * Équipement d'arrosage independant.
- * Carénage conforme a la norme CE.

STANDARD EQUIPMENT

- * Digital CNC System.
- * Electronic Handwheel.
- * Digital motors.
- * Universal manual Head.
- * Thermal compensation for the Head (Y axis).
- * Direct measuring Linear Scales.
- * Automatic Lubrication system.
- * Hydraulic counterbalance on the vertical axis.
- * Independant coolant equipment.
- * Splash Guarding CE Norm.

ACCESORIOS STANDARD

- * Control Numérico Digital.
- * Volante electrónico.
- * Motores digitales.
- * Cabezal universal.
- * Sonda térmica compensación eje Y.
- * Reglas ópticas de medición directa.
- * Engrase automático centralizado.
- * Contrapeso hidráulico para el eje vertical.
- * Equipo de refrigeración independiente.
- * Carenado norma CE.

SONDERZUBEHÖR

- * HSC-Fräsen (Hochgeschwindigkeitsfräsen).
- * Universalfräskopf mit 6000 U/min.
- * Automatikkopf 2,5° x 2,5° mit 3000 U/min.
- * Automatikkopf 1° x 2,5° mit 3000 U/min.
- * Hochdruckkühlmittelpumpe 20 bar.
- * Kühlung durch die Spindel.
- * Automatischer Werkzeugwechsler.
- * Scharnierspäneförderer.
- * 4 - Achse Drehtisch.
- * Halogenlampen.
- * Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter.
- * Fußpedal.
- * Ventilator für Schaltschrank.
- * Hochfrequenzspindel zum Einsatz in den Spindelkonus.
- * Schaltende 3D-Tastsysteme.
- * Werkzeug - Tastsysteme.

ACCESSOIRES EXTRA

- * Fraisage à Haute Vitesse.
- * Tête universelle manuelle avec 6000 tpm.
- * Tête automatique 2,5° x 2,5° avec 3000 tpm.
- * Tête automatique 1° x 2,5° avec 3000 tpm.
- * Arrosage haute pression (20 bar).
- * Arrosage par la broche.
- * Changeur d'outils.
- * Convoyeur à copeaux.
- * Table rotative 4eme Axe.
- * Lampe d'eclairage.
- * Taraudage rigide.
- * Pedale pour le changement d'outils.
- * Refrigeration de l'armoire numérique.
- * Électrobroches à monter dans la broche.
- * Palpeur d'outils.
- * Palpeur 3D.

OPTIONAL EQUIPMENT

- * High speed Milling.
- * Universal manual Head with 6000 rpm.
- * Automatic Head 2,5° x 2,5° with 3000 rpm.
- * Automatic Head 1° x 2,5° with 3000 rpm.
- * High pressure Coolant (20 bar).
- * Coolant through the spindle.
- * Tool Changers.
- * Chip conveyor.
- * 4th axis Rotary tables.
- * Machine lamp.
- * Rigid tapping.
- * Foot pedal.
- * Electrical Cabinet Refrigerator.
- * Electrospindle to be fitted on the Milling Taper.
- * Tools touch probe.
- * 3D touch trigger Probe.

ACCESORIOS EXTRA

- * Fresado alta velocidad.
- * Cabezal manual con 6000 rpm.
- * Cabezal automático 2,5° x 2,5° con 3000 rpm.
- * Cabezal automático 1° x 2,5° con 3000 rpm.
- * Refrigeración alta presión (20 bar).
- * Refrigeración por el husillo.
- * Almacenes de herramientas.
- * Arrastradores de viruta.
- * Mesas y Divisores automáticos.
- * Lámpara halógena.
- * Roscado rígido.
- * Pedal cambio de herramienta.
- * Refrigerador armario eléctrico.
- * Electrohusillos con fijación por cono al husillo de la fresadora.
- * Palpador de herramientas.
- * Palpador 3D.



- Universalfräskopf mit 6000 u/min.
- Tete manuelle a 6000 t.p.m.
- Manual head at 6000 r.p.m.
- Cabezal manual a 6000 r.p.m.



- Automatisch schwenkender kopf hintere ebene 144 x 2,5 grad
- Tête automatique 2,5° (2 x 144 pos)
- 2,5° automatic head (2x144 pos)
- Cabezal automático 2,5° (2 x 144 pos)



- HSC-Fräsen .
- Fraisage à haute vitesse.
- High speed milling.
- Fresado alta velocidad

		K-15	K-20	K-25
TISCH / TABLE / TABLE / MESA				
Aufspannfläche des Tisches / Surface de la Table Working surface / Superficie de la mesa	mm.	1700 x 750	2200 x 850	2700 x 850
Anzahl und Breite "T-Nuten" / N° et largeur des rainures en "T" "T" slots, number and size / N° y anchura ranuras en "T7 H8) "		5-18	5-22	5-22
Abstand der "T-Nuten" / Distance entre rainures Distance between "T" slots / Distancia entre ranuras	mm.	140	160	160
Max. zulässige Tischbelastung / Charge max. sur la Table Max. admissible load / Carga max. admisible	Kg.	3000	4500	6000
VERFAHRWEGE / COURSES / TRAVELS / RECORRIDOS				
Längsweg des Tisches / Longitudinale de la table Longitudinal Table / Longitudinal de mesa	mm.	1500	2000	2500
Querweg des Frässlittens / Transversale du bélier Cross traverse Ram / Transversal del carnero	mm.	800 (Opt. 1000)	1000	1000
Senkrechtbewegung / Course verticale Vertical traverse / Curso vertical	mm.	800 (Opt. 1100)	1100	1100
SPINDEL / BROCHE / SPINDLE / HUSILLO				
Aufnahmekegel / Emmanchement Spindle taper/ Cono del husillo		DIN 69871 A	DIN 69871 A	DIN 69871 A
Spindeldrehzahlen / Vitesses de rotation Variable speed / Velocidades de rotación	(rpm) / (U/min)	40-3000	40-3000	40-3000
Drehzahlbereiche / Gamme de vitesses Speed ranges / Gama de velocidades		2	2	2
Leistung / Puissance Spindle motor / Potencia	Kw	15	22	22
Max. Spindeldrehmoment / Couple max. à la broche Max. torque at spindle / Max. par en el husillo	Nm	630	710	710
VORSCHÜBE / DÉPLACEMENTS / FEEDS / AVANCES				
Eilgang / Avance rapide Rapid feed / Avance rápido	mm/min.	15000	15000	15000
Arbeitsvorschub / Avance de travail Working feed / Avance de trabajo	mm/min.	0 - 12000	0 - 12000	0 - 12000
Vorschubmotoren (X-Y-Z) / Moteurs d'avances (X-Y-Z) Feed motors (X-Y-Z) / Motores de avances (X-Y-Z)	Nm	X =27 ▪ Y ▪ Z=18	X =27 ▪ Y ▪ Z=18	X =27 ▪ Y ▪ Z=18
Kugelumlaufspindel (X-Y-Z) / Vis à billes (X-Y-Z) Ball screws (X-Y-Z) / Husillos a bolas (X-Y-Z)	mm.	X ▪ Z=50 ▪ Y=40	X ▪ Z=50 ▪ Y=40	X ▪ Z=50 ▪ Y=40
Max. Vorschubkraft (X-Y-Z) / Poussée max. (X-Y-Z) Max. axis pressure (X-Y-Z) / Fuerza max. de avance (X-Y-Z)	kg.	X ▪ Z=1700 ▪ Y=1150	X ▪ Z=1700 ▪ Y=1150	X ▪ Z=1700 ▪ Y=1150
GEWICHT / POIDS / WEIGHT / PESO				
	Kg.	8000	11000	12500

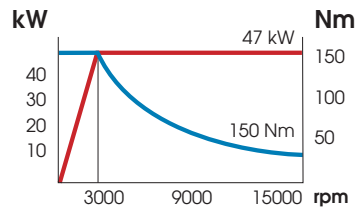
**Machine with:**

- 2,5° automatic head (2x144 pos)
- Vertical tool magazine, 20 tools (random type)
- Integral carenage



K - HSC

- Hochgeschwindigkeitsfräsen
- Fraisage à Haute Vitesse
- High Speed Milling
- Fresado a Alta Velocidad



SPINDLE TAPER: HSK 63 DIN 69893

rpm	1000	2000	3000	10000	15000
kW	15,6	31,2	47	47	47
Nm	150	150	150	47	30



Machine with:

- 2,5° automatic head (2x144 pos)
- Vertical tool magazine 20 tools (pick up)
 - 2 chip conveyors
- Integral carénage



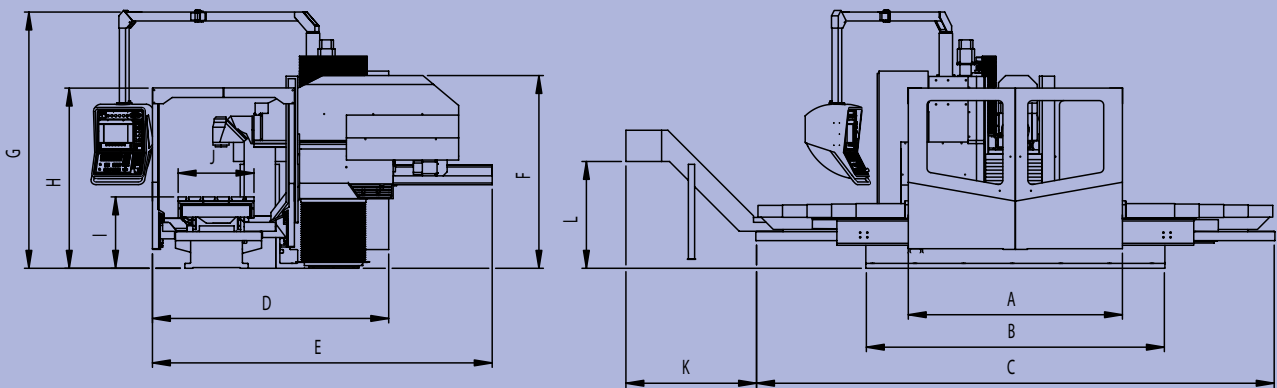
MACHINE TOOL ENGINEERING, S.A.

B°Iraeta, s/n - P.O.Box, 119 • Tel: 943 148186 Fax 943 148182 • 20740 IRAETA-ZESTOA • www.mtemachine.com jcharola@mtemachine.com

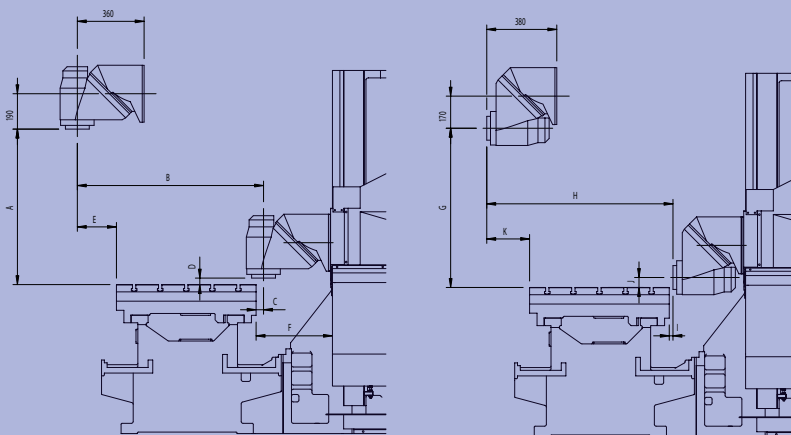
MTE - WERKZEUGMASCHINEN

Bockendelfer Str.232 • 44388 DORTMUND • Tel 0231/9678690 Fax 0231/96786929 • www.mte-werkzeugmaschinen.de info@mte-werkzeugmaschinen.de

ABMAßE - DIMENSIONS - DIMENSIONS - MEDIDAS



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
K15	2160	2400	4650	2440	3470	2445	2690	1757		750		
K20	2400	3340	5802	2648	3808	2710	2872	2020	800	850	1465	1200
K25		4352	6818			2753						



* TISCHE
* TABLE
* TABLE
* MESA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
K15	835	800	40	35	10	410	855	800	20	55	30
K20	1100	1000	130	15	20	560	1128	1000	113	0	40
K25											

- Die in diesen Unterlage enthaltenen technischen Daten sind nicht verbindlich und Können von der Firma geändert werden.
- Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées par la Société.
- Information contained in this brochure is not contractual and is supiert to modification without notice by the manufacturer.
- Las informaciones contenidas en este catálogo pueden ser modificadas por el fabricante.